

電磁キャスティング炉

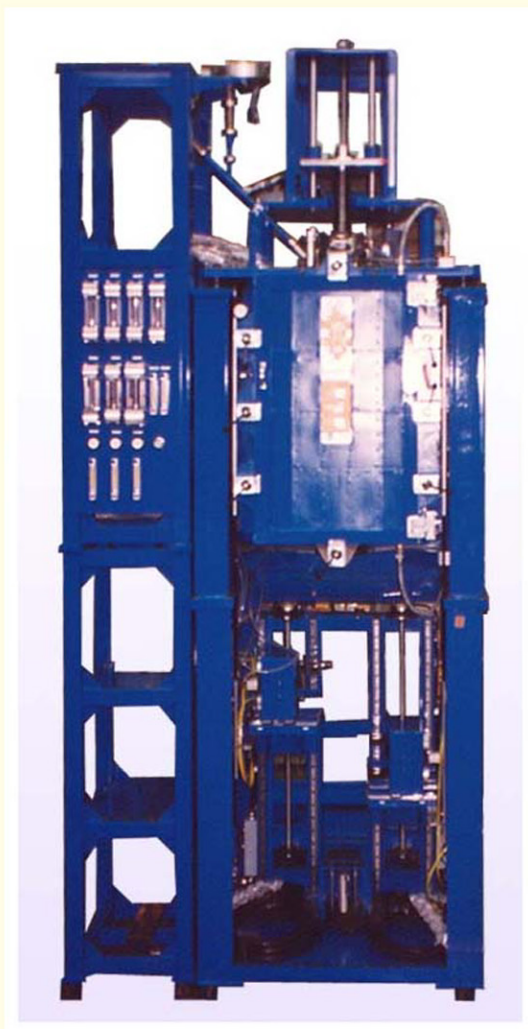
適 用 : 本機は加圧アルゴン雰囲気の中において高周波コイル加熱による電磁鑄造法にてシリコン角柱を鑄造致します。


特 徴 : 従来の鑄造方式であると不純物が溶解されるが、この方式であると電磁鑄造により銅ルツボとは非接触にて鑄造出来ます。

仕 様 : 製品寸法 □110 mm × 1000 L
主原料 シリコン顆粒(φ 0.5 mm ~ φ 2 mm)
溶解温度 1500 °C
炉内雰囲気 真空置換後アルゴン掛入 (0.5 kg/cm²)
引下げ速度 0.5 ~ 5 mm/min

外形寸法 : 2430 mm(W) × 1520 mm(D) × 5472 mm(H)

重 量 : 7500 kg (高周波電源、制御盤、真空ポンプ除く)



SFTech  **株式会社住友金属ファインテック**

〒582-0004 大阪府柏原市河原町1番22号 営業部 TEL 072-972-1962
<http://www.smi-fineteck.co.jp> FAX 072-972-1967